

Telefax Mitteilung

Gewerbestr. 2-6
15366 Dahlwitz-Hoppegarten
Telefon +49(0)3342/3897-0
Telefax +49(0)3342/3897-200

Empfänger - Nr.: (30) 65 49 76 52

An Dipl.-Ing. Klaus-Peter Rau, z.Hd. Herr Lang

Von Fr. Klimowicz,

Datum 20.05.2008 Seiten 9 inklusive Deckblatt

Sollten die Seiten nicht ordnungsgemäß angekommen sein, informieren Sie uns bitte per Telefon oder per Telefax.

Unterlagen zu Prüf-Nr.: 134/2007

Sehr geehrter Herr Lang,

anbei die von Ihnen angeforderten Unterlagen zur o.g. Prüf-Nummer.

Für Rückfragen steht Ihnen Herr Just jederzeit gern unter ☎ (0 3342) 3897 – 100 zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

BMTI GmbH


Klimowicz

Schöneiche, 08.04.2008

Prüf-Nr.: 134/2007

ZMTI
Gewerbechipse 2-6
15366 Döllwitz - Hoppegarten

B e s c h e i n i g u n g
über die Überprüfung der Bauausführung


Gemäß § 13 Abs. 6 BauPrüfV bescheinige ich die Überprüfung der Bauausführung nach § 75 Abs. 2 BbgBO:

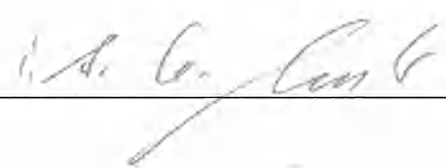
1. **Bauvorhaben** Errichtung Stahlbaupadestrahmens, Standort: ZMTI
Gewerbestraße 2-6, 15366 Döllwitz-Hoppegarten
2. **Bauteil** Nordkontrolle: Befestigung am Massivbau
3. Die Überprüfung wurde durchgeführt am: 08.04. - 11.15

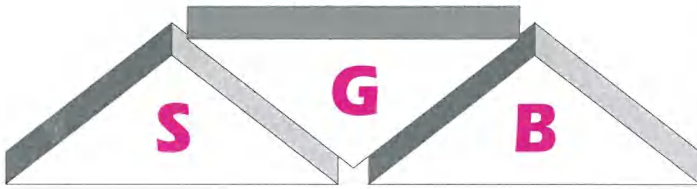
4. Es handelt sich um die 2. Überprüfung
Weitere Überprüfungen sind
 geplant nicht geplant

5. Die Überprüfung der Bauausführung erstreckte sich auf
 die Standsicherheit
 den Brandschutz der tragenden und aussteifenden Bauteile
 den Wärmeschutz
 den Schallschutz

6. Ergebnis der Überprüfung der Bauausführung
 keine Mängel folgende Mängel:
- Befestigung am Massivbau an Querwand und Außenwand ausgeführt
- zur Erstellung des Abschlussberichtes sind vorzulegen:
• Herstellerklärung Stahlkonstruktion, Dübelbefestigung
• Lieferscheine Stahlprofile
• Eignungsnachweis zum Schweißen Klasse B
• Lieferscheine Dübel

Im Auftrag

Bearbeiter





INGENIEUR- UND STAHLBAU GMBH

KONSTRUKTION • STATIK • STAHL- UND METALLBAU
SCHWEISSFACHBETRIEB (großer Eignungsnachweis) • DACH- UND
WANDSYSTEME • TRAPEZBLECHBAU • BAUSTELLEN-
MONTAGE • HALLENBAU • INDUSTRIETORE

SGB Ingenieur- u. Stahlbau GmbH • Georg-Schacht-Straße 18c • 15295 Brieskow-Finkenheerd

BMTI Baumaschinentechnik
International GmbH
Herr Just
Gewerbestr. 2-6

15366 Dahwitz-Hoppegarten



Georg-Schacht-Straße 18c
15295 Brieskow-Finkenheerd
Telefon: (0336 09) 7266-10
Telefax: (0336 09) 7266-19

Tel. 03342/ 3837100

Fax. 03342/ 3897201

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen

Datum

Tel. 72 66 15

Br.-Finkenheerd, 13.05.2008

Herstellernachweis

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bestätigen, daß sämtliche Arbeiten zum Vorhaben:

- Unterkonstruktion für Büro-Container -

nach Zeichnungen:

Plan Nr.

16-690.0 (a)

16-690.01 (a)

Inhalt

Stahlrahmenkonstr.

Einzelteile

Ausführungszeit: August 2007

sowie unter Zugrundelegung der DIN 18800 Teil 7 Stahlbau wie auch angrenzender Vorschriften und Normen ausgeführt wurden. Die gültigen anzuwendenden deutschen und europäischen Normen wurden eingehalten.

Für sämtliche Arbeiten wurden normgerechte Materialien und anerkannte Markenfabrikate mit Gütesicherung verwendet.

Die Verarbeitungsvorschriften der Lieferfirmen und Hersteller wurden eingehalten.

Mit freundlichen Grüßen

SGB Ingenieur- u. Stahlbau GmbH
Georg-Schacht-Straße 18 c
15295 Brieskow-Finkenheerd
SGB Ing.- und Stahlbau GmbH
Telefon: (0336 09) 7266 10

Anlagen

- Großer Schweißprüfungsnachweis
- Werkzeuge

Bankverbindungen:
Dresdner Bank Frankfurt (Oder)
BLZ: 170 800 00
Konto-Nr.: 41 960 155 00

Sparkasse Oder-Spree
BLZ: 170 550 50
Konto-Nr.: 31 350 704 59

Ust-IdNr.: DE 153863458
Steuer-Nr.: 061/118/02546
Email: SGB.Stahlbau@t-online.de
Internet: www.SGB-Stahlbau.de

Geschäftsführer:
Ralf Grams, Dipl. Ing.
Dirk Barsch, Dipl. Ing. (FH)

Handelsregister
Frankfurt(Oder)
HRB 2982

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09

Klasse E

Dem Unternehmen

SGB Ingenieur- und Stahlbau GmbH

wird für den Betrieb in

15295 Brieskow-Finkenheerd, Georg-Schacht-Straße 18 c

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke

DIN 18800-7
DIN 4132
DIN 15 018

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063)

111 Lichtbogenhandschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen MAG-Schweißen

Grundwerkstoffe

S 235, S 275, S 355; DIN EN 10 025

Erweiterungen/Einschränkungen

keine

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Ralf Grams, geb. am 20.12.1958, EWE

Vertreter
(Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

entfällt

Bemerkungen

Im Falle einer notwendigen Vertretung der Schweißaufsichtsperson
ist die Inanspruchnahme einer anerkannten Stelle erforderlich.

Gültigkeitszeitraum

vom 18.07.2006 bis 05.07.2009

Bescheinigungs-Nr.

7054/06

SLV Berlin-Brandenburg, der GSI mbH

ausgestellt am

27. Juli 2006
Burger/sch

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite


Dipl.-Ing. Emeneth
Stellvertretender Leiter der Prüfstelle
(Name/Unterschrift)

EINGEGANGEN

18. JUL 2007

Ravené Schäfer GmbH, Niederlassung Ravené
Britzer Straße 54 · D-16225 Eberswalde

1001797

SGB

Ingenieur – und Stahlbau GmbH
Georg-Schacht-Str. 18 c

15295 Brieskow-Finkenherd

Ravené Schäfer GmbH
Niederlassung Ravené, Eberswalde
Britzer Straße 54
D - 16225 Eberswalde
Tel. +49 3334 205 0
Fax +49 3334 212 934
info@ravene-schaefer.de
www.ravene-schaefer.de

Eberswalde, 17.07.2007

Prüfbescheinigung

Frau Dohrandt

Ihre Bestell-Nr.: BVH Dahiwitz Hoppegarten

Unsere Auftrags-Nr.: 4036916

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir übersenden Ihnen für die o.g. Lieferung die gewünschte/n Prüfbescheinigung/en:

- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 / 3.1.B
- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 / 3.1.A TÜV
- Werkszeugnis nach DIN EN 10204 / 2.2
- Werksbescheinigung nach DIN EN 10204 / 2.1
- Ultraschall-Prüfbefund
- Umstempel-Bescheinigung
-

Mit freundlichen Grüßen

Ravené Schäfer GmbH

Anlage

Melanie Dohrandt
Ravené Schäfer GmbH
Niederlassung Ravené, Eberswalde
☎ 03334 / 205 145

Melanie Dohrandt

Melanie Dohrandt

Pos. 01



A03 Zertifikat Nr. 414/7-2007 Avis-Nr. A0307057		1/2
A02 Werkzeugeignis <i>8017332/01</i> entsprechend EN 10204:2004/2.2. <i>01/02</i>		
A01 Stahlwerk Thüringen GmbH A05 Qualitätsstelle Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Deutschland		A04 SWT A06
A06 Auftrags-Nr.: 1100089078 A07 Kunden-Nr.: 4010871/252/443/ 10/L		Ravene Schaefer GmbH Ndl. Berlin INDUSTRIESTRASSE 32-35 12099 BERLIN DEUTSCHLAND
B02 Werkstoff: S235JR+M entsprechend: EN 10025-2/2004		

Posten	Charge	Abmessung	Länge	Stück	Gewicht [t]	Kunden-Nr.
A10	B07	B01	B09	B08	B13	A11
006	49641	HE 180B	12100 mm	16	9,820	

Schmelzanalyse [%]										
Charge	C	Si	Mn	P	S	N	V	Cr	Cu	Ni
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80
max	0,17	0,25	1,40	0,035	0,040	0,012			0,55	
min		0,14								
49641	0,08	0,19	0,73	0,022	0,031	0,006	0,009	0,12	0,40	0,16

Schmelzanalyse [%]		
Charge	Mo	CEV1
B07	C81	C93
max		0,35
min		
49641	0,04	0,27

Zugversuch				
Charge	Streckgrenze [N/mm ²]	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Bruchdehnung 5.65V _{So} [%]	Re/Rm
B07	C11	C12	C13	C14
max		510		
min	235	360	26,0	
49641	303	435	35,5	0,70

B14

Material ist zum Verzinken geeignet. Si: 0,14% - 0,25%

Vorgesehene Verwendungen: Hochbauten und Ingenieurbauwerke
 Dauerhaftigkeit: Keine Leistung festgestellt
 Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt

Z03 Abnahmebeauftragte
 Renate Schmidt



Z02 04.07.2007





A03 **Zertifikat Nr. 414/7-2007** 2/2

Avis-Nr. A0307057

A02

Werkzeugnis

8017332/01

entsprechend EN 10204:2004/2.2.

02/02

A01

Stahlwerk Thüringen GmbH

A05

Qualitätsstelle

Kronacher Straße 6
07333 Unterwellenborn
Deutschland

A04

SWT

A06

Ravene Schaefer GmbH Ndl. Berlin
INDUSTRIESTRASSE 32-35
12099 BERLIN
DEUTSCHLAND

A08

Auftrags-Nr.: 1100089078

A07

Kunden-Nr.: 4010871/252/443/
10/L

B02

Werkstoff: S235JR+M
entsprechend: EN 10025-2/2004

B14

Schweißbeignung: nach EN1011-2
Abmessungs- und Formtoleranzen nach Verkaufsprogramm

Z03

Abnahmebeauftragte
Renate Schmidt

Z02

04.07.2007

Z04



0769
0769 - BPR - 062023

4010626

Pos. 02

8015470/02-05

01/02



A02 WERKZEUGNIS EN10204:2004-2.2
A03 Nummer: 80184546/03 Seite: 1 / 2

A06 RAVENE SCHAEFER GMBH I.U.
INDUSTRIESTRASSE 32-35

12099 BERLIN
DEUTSCHLAND



A01 Corus Tubes
A05 Quality Department Holland
Souvereinstraat 35
4903 RH Oosterhout

T + 31 (0)162 482000
F + 31 (0)162 482450

Referenzen			Produktspezifikationen		
Lieferanzelge	A09 :	305289	Artikel	B01 : Längstnahtgeschweißte Stahlröhre	
Vom	A10 :	19.03.2007	Laut	B04 : RHS EN10219-1/2:1997	
Bestellnr. Corus	A07 :	3097571	Werkstoff	B02 : S235JRH	
Ihre Bestellnr	A08 :	4010626/443/443/10/L	Liefermenge (Kg)	B14 : 7.689	

Stückzahlen / Abmessungen / Identifizierung							Zugversuch EN10002-1			Charpy-V Kerbschlagbeigebversuch EN10045-1							
B09	B10	B11	B13	B07			C11	C12	C13	C40	KV300 / 55x10xt				C43		
Order	Stück-			Prod./	Test		Streckgr.	Zugfest.	Br.dehn	C41	C02	C03	C42		C43		
pos.	zahl	Artikel	/	Länge	Charge	nr	Rp0.2	Rm	L= 5d	t	Dir	Temp	Tests (J)	1	2	3	Avg
							N/mm ²	N/mm ²	%	mm	LT	°C					
							min235	340-470	min24								
20	1x45	70 x 40 x 3.00	6000	258627	98	370	425	38,1									
30	2x36	60 x 60 x 4.00	6000	320276	41	402	435	23,1									
40	1x36	60 x 60 x 5.00	6000	258598	34	413	430	23,3									
50	1x25	100 x100 x 4.00	6000	258663	74	347	421	34,4									

Chemische Zusammensetzung																			
B09	B07	C71 - C94																	
Order	Prod./	Elementen : % x 10 ⁻³																	
pos.	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	B	Cu	N	Nb	Sn	Ti	V	Cev	
20	258627	70	30	660	10	8	0	0	0	35	0	4	4	0	0	0	0	180	
30	320276	80	30	680	12	7	0	0	0	40	0	5	3	0	0	0	0	193	
40	258598	96	10	510	16	8	9	5	1	38	0	5	5	1	1	19	1	184	
50	258663	118	20	471	13	5	21	26	1	29	0	11	5	0	1	0	2	204	

Weitere prüfungen:

Mechanische Prüfungen : Ohne Bemerkungen.
 Visuelle Kontrolle und Abmessungen : Ohne Bemerkungen.
 Zerstörungsfreie Prüfung : Alle Rohre nach dem Wirbelströmverfahren EN10246-3
 (SEP1917) geprüft.

Hiermit bestätigen wir, dass die gelieferten Produkte den Spezifikationen der Auftragbestätigung entsprechen.

Ende Werkzeugnis

-->

4010626

8015470/02-05

02/02



A02 WERKZEUGNIS EN10204:2004-2.2
A03 Nummer: 80184546/03 Seite: 2 / 2

A06 RAVENE SCHAEFER GMBH I.U.
INDUSTRIESTRASSE 32-35

12099 BERLIN
DEUTSCHLAND



A01 Corus Tubes
A05 Quality Department Holland
Souvereinstraat 35
4903 RH Oosterhout

T + 31 (0)162 482000
F + 31 (0)162 482450

Referenzen		Produktspezifikationen	
Lieferanzahl	A09 : 305289	Artikel	B01 : Längstnahtgeschweißte Stahlröhre
Vom	A10 : 19.03.2007	Laut	B04 : RHS EN10219-1/2:1997
Bestellnr. Corus	A07 : 3097571	Werkstoff	B02 : S235JRH
Ihre Bestellnr	A08 : 4010626/443/443/10/L	Liefermenge (Kg)	B14 : 7.689

Z01 19.03.2007
H. van de Belt
Quality Manager

Code nummers nach Euronorm 168
Dieses Zertifikat ist von einem EDV-System unter Verwendung der dort gespeicherte Prüfdaten herausgestellt.