

OPIS STANU TECHNICZNEGO WAGI SAMOCHODOWEJ RHEWA

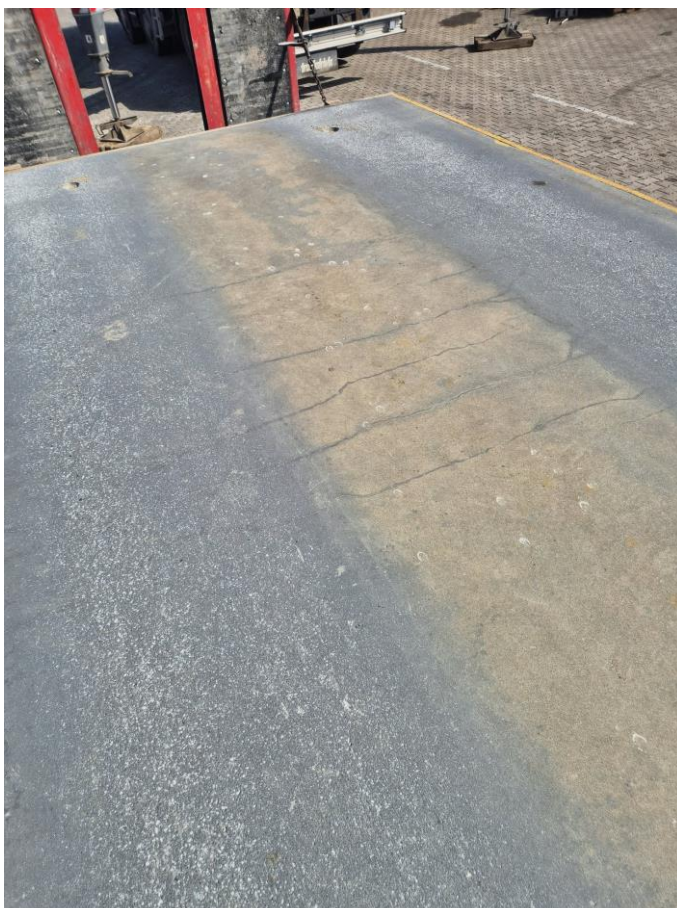
1. Przedmiot opracowania.

Przedmiotem opracowania jest opis stanu technicznego wagi samochodowej dla pojazdów o dopuszczalnym ciężarze całkowitym 60 t o konstrukcji betonowej składającej się z trzech pomostów betonowych wykonanych w postaci prefabrykatów. Waga posiada wymiar części jezdnej 18 m x 3 m oraz nośności 60 t. Pomost oparty jest na czterech parach czujników tensometrycznych. W skład zespołu fundamentowego wchodzi dwie podstawy najazdowe znajdujące się na końcach wagi i dwie podstawy wagi w postaci bloków środkowych. Całkowita długość zespołu wynosi 18,380 m, zaś jego wysokość do poziomu gruntu 52 cm. Prześwit pomiędzy spodem belek nośnych pomostu a powierzchnia bloków fundamentowych wynosi 8 cm.

Podstawy wagi oraz pomosty zaprojektowane są w sposób umożliwiający demontaż wagi i przeniesienie jej w nowe miejsce. Bloki podstaw fundamentów i pomosty wagi wykonane są w postaci betonowej.

2. Opis stanu technicznego

Podczas oględzin wagi podczas demontażu z ostatniego kontraktu a w szczególności oględzin pomostów wagowych stwierdza się liczne pęknięcia powstałe podczas eksploatacji wagi. Najbardziej widoczne pęknięcia są na drugim pomoście wagi oraz uszkodzenia elementów mocujących pomost.





Powstałe uszkodzenie są efektem zmęczenia materiałowego konstrukcji pomostów. Przekłada się na powstanie dużych ugięć podczas najazdu ważonych pojazdów. Najbardziej narażone na ugięcia są środkowe miejsca każdego pomostu. Strzałka ugięcia która powstaje podczas ważeń powoduje zakłamanie wskazań ważonych pojazdów oraz stanowi zagrożenie pęknięcia pomostu. Zgodnie z powyższym stan techniczny pomostów jest bardzo zły. Powstałe pęknięcia konstrukcji wewnątrz pomostu grożą złamaniem konstrukcji pomostu a w konsekwencji zawaleniem wagi podczas ważenia, kiedy waga jest obciążona statycznie oraz dynamicznie w trakcie wjazdu samochodu z ładunkiem.

Powstałe uszkodzenia pomostu są wynikiem długotrwałych cykli jej obciążeń w trakcie ważenia pojazdów z ładunkiem. (Obciążenia rzędu 50 Mg – przy ważeniu statycznym).

Fundamenty stanowiące podstawę nośną wagi również wykazują szereg pęknięć betonu z którego są wykonane jako prefabrykat. Dodatkowo posiadają uszkodzenia mechaniczne związane z eksploatacją wagi.

Opis stanu technicznego został wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami i zasadami wiedzy technicznej

Opracował
Piotr Włodarczyk
INWAG SYSTEMS
Renata Włodarczyk
ul. Legionów Polskich 43
99-220 Wartkowice, tel./fax 43 678-56-31
REGON 730998074 NIP828-110-88-38