

Kunststoff-Extruder EX70-25D mit Polyamid Schmelzanlage HB 4800-1

Inventarnr.:	742.J633.005
Fabrikat:	Heilsbronn Maschinenbau
Gerätetyp:	EX70-25D
Seriennr.:	100469
Baujahr:	2014
Inventarnr. Schmelzanlage:	742.0020.409
Fabrikat:	BUEHNEN
Gerätetyp:	HB 4800-1
Seriennr.:	105885
Baujahr:	2018



Spezifikationen

Beide Geräte befinden sich zusammen in einem 6m Container.

Transportmaße: 606x250x260cm 5to

Mängel

Keine bekannt



ZÜBLIN STRABAG

WORK ON PROGRESS



ZÜBLIN STRABAG

WORK ON PROGRESS



ZÜBLIN STRABAG

WORK ON PROGRESS

ZÜBLIN Spezialtiefbau Ges.m.b.H.
A - 1220 Wien, Donau-City-Straße 1
Tel. +43 1 22422-2605 / Fax +43 1 22422-2604 / www.zueblin.at



GERÄTEDATENBLATT Kunststoff-Extruder

TRANSPORTABMESSUNGEN U. GEWICHT

Länge	1.300 [mm]
Breite	1.300 [mm]
Höhe	1.770 [mm]
Gewicht	2.000 [kg]

TECHNISCHE DATEN

Type	EX70-25D
Leistung	50 [kW]
Netzanschluss	3 x 380 [V] bei 50 [Hz]
max. Systemdruck	150 [bar] auf 45 bar eingestellt wegen Heizschläuchen
max. Durchsatz	300 [kg/h]
Material	PA6, Copolyamid
Schnecke	3 Heizzonen, D=70 [mm]
max. Temperatur	+400°C auf +250°C eingestellt, wegen Heizschläuchen
Heizschläuche	2 Stk. à 25 m mit zwei Heizzonen

Baujahr: 2014
Inventar Nr.: 742.J633.005
Serien. Fabr.: 100469
Fahrg. Nr.:
ÖBGL-Nr.: J633.0000



Technische Daten

Schmelzanlage Buehnen HB4800-1

Versorgungsspannung: 400V / 50Hz

Schlauchanschlüsse: 1x SA 16

Pumpenantrieb: 1x Drehstrommotor

Motorleistung: 1.500 W

Drehzahlregelung: Frequenzumrichter

Zahnradpumpe: 320 kg/h Förderleistung

Bypass: Pneumatischer Bypass 1:10

Magnetventilspannung am Bypass: 24V DC

Stecker am Heizschlauch: 1 x HAN 10 A

Fühler: PT100

Gehäuse und Schaltschrankfarbe: RAL 5010 blau

Temperaturregler: PID Einzelregler steckbar

Niveauekontrolle: 1 Sensor Höhe nach Kundenwunsch

Niveauhöhe: Potentialfrei auf Klemmleiste

Wochenzeitschaltuhr: im Schaltschrank integriert

Schmelztankkapazität: ca. 80l

Sonstiges:

- Temperaturabsenkung
- Großvolumiger Filter

Ausstattung:

- Mikroprozessorgesteuerter PID Temperaturregelung für den Schmelztank, heizbaren Schlauch und Auftragskopf in modularer Bauweise
- Potentialfreier Kontakt für eine von der Peripherie vorgegebene Leitspannung zur Drehzahlregulierung der Zahnradpumpe
- Elektronische Temperaturregelung auf Basis PT100
- Über- und Untertemperaturschutz für den Schmelztank
- Externe Ansteuerung des Drehstrommotor
- Externe Ansteuerung der Tankanlage
- Untertemperaturverriegelung
- Progressiver Schmelzbereich
- Filterpatrone
- Pneumatisches Bypassventil für optimale Druckeinstellung des Schmelzklebstoffes
- Antihaftbeschichtetem Schmelztank

Heizbarer Schlauch

Länge Heizschlauch: 25m

Durchmesser Schlauchinnenseele: 16mm

Temperaturfühler: PT100 mit Fühlerfeder pro Heizzone

Betriebsspannung: 230V

Gesamtleistung: ca.6.000W

Leistung pro Heizkreis: ca. 2.000W

Anzahl Heizkreise: 3

Betriebsdruck: max.100bar bei 200°C

Armatur: DK J 7/8 – 14

Maximale Temperatureinstellung: 200°C

Druckschlauch: T1

Isolation: Filz

Außengeflecht: TPE Wellenschlauch

Endkappe: Hartkappen

Sonderaufbau: 3 Heizzonen, separat geregelt

Elektrischer Anschluß TA seitig: 2m Zuleitung mit 24 pol Stecker; Typ HAN 24 E

Elektrischer Anschluß kopfseitig: ohne